



**ATTESTATO DI APPROVAZIONE N. 011L**

**TECNOLAB S.R.L.**

nella sede produttiva di  
C.DA CUCULLO - ZONA INDUSTRIALE - 66026 ORTONA - (CH)

è adeguatamente strutturato e possiede le apparecchiature e le attrezzature necessarie per la corretta preparazione ed esecuzione delle prove di laboratorio di cui all'allegato 1 secondo i criteri della norma

UNI CEI EN ISO 17025 e conformemente ai requisiti del documento IIS:

**CSQ041S**

Il presente attestato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel documento IIS per l'approvazione dei Laboratori di Prova.

**Prima Emissione** First Issue 25/06/2008  
**Emissione Corrente** / Current Issue 25/06/2008  
**Data di Scadenza** / Expiry Date 20/06/2011

**L'Organo Deliberante**  
Piccolo Paolo

**Il responsabile della Divisione CER**  
Dott. Ing. Luca Timossi



**Allegato 1**  
all'attestato di approvazione N. 004P\*3  
rilasciato al

**Laboratorio TECNOLAB Srl**

Tipo di prova	Norma di riferimento per l'esecuzione della prova
(*)	UNI EN 287-1 e UNI EN ISO 15614-1

(\*) Si intendono tutti i metodi di prova richiamati dalla norma di qualifica (di saldatori e procedure di saldatura) elencate nella colonna a destra; le eventuali limitazioni sono indicate con note a margine sull'Attestato.

Il Responsabile Area CSQ

Genova, 25 Giugno 2008